

# 浙江众泰汽车销售有限公司

(TS5 合金车模 (1: 18) 购置项目)

## 招标书

编号: YKZQ-20190917001

二零一九年九月

# 招标文件目录

招标谈判文件 1：标的内容及招标邀请书

招标谈判文件 2：投标人须知

招标谈判文件 3：投标确认书

招标谈判文件 4：法人确认函

招标谈判文件 5：车模基本参数及制作要求

招标谈判文件 6：报价文件

招标谈判文件 7：评标权重

说明：浙江众泰汽车销售有限公司（以下简称项目单位）

## 招标文件 1:

# 标的内容及招标邀请书

众泰汽车现对 TS5 合金车模（1：18）进行招标，为此我们特此邀请贵单位前来参加产品竞标。

请按此招标文件要求编制产品投标书，并按本招标文件要求进行竞标。

## 一、标的内容

1、项目名称：众泰汽车 TS5 合金车模（1：18）。

2、项目内容及计划执行期：

### ➤ 项目内容

序号	项目名称	包装规格	产品要求简介	年预计采购量（个）
1	TS5 合金车模(1:18) 颜色 1	1 个 1 包	1. 整体模具压铸成型，1：18 2. 颜色为主销车型颜色（红、白） 3. 引擎盖可开，5 车门可开 车底浮雕、车内地板植绒、ABS 底座	3000
2	TS5 合金车模(1:18) 颜色 2	1 个 1 包	4. 独立悬架，前后轮带避震装置 5. 车轮可以滚动，方向盘可控 15° 左右转动 6. 按照不少于 160 件零部件，净重不低于 1150g。	

- **报价要求：**本次产品报价包含13%增值税、运费、包装费。
- **送货地点：**浙江省永康市众泰汽车备件库房，具体地点由项目单位在订单上指定。
- **计划执行期**
- 2019年10月9日前完成邀标，10月10日前完成招标，2020年1月31日前完成开发供货。

## 二、招标邀请书

1、邀请单位：浙江众泰汽车销售有限公司

2、邀请地址：浙江省江干区白杨街道文津北路 509 号。

3、邮编：321301。

4、联系人：柴银昆 。

5、电话： 18867598577。

6、邮箱：[ztjpk@zotye.com](mailto:ztjpk@zotye.com)

7、报名截至时间：2019 年 10 月 8 日（星期一）17：00 前，有意向的投标方请将其公司简介及联系方式以 PPT 的形式发至我司邮箱。

8、投标要求：从事汽车模型生产的专业厂家。

9、邀标及招标文件送达方式：10 月 9 日 17：00 前公司正式发出电话邀请，收到邀请的投标方需在 10 月 12 日前按照要求完成产品投标书和汽车合金模型（1：18），并送达或快递至项目地址。

10、评标：现场评标或是电话视频评标，确切形式及时间以电话通知为准。投标商请准时参加，投标商的陈述顺序以投标方公司名称的首字母顺序决定。

招标文件 2:

## 投标人须知

一、项目名称：众泰汽车 TS5 合金车模（1：18）购置项目。

二、项目单位名称、地址、联系人、联系人电话（见招标邀请书）。

三、产品投标书要求：

按招标文件要求编制产品投标书。

四、产品投标书语言：中文

五、投标报价：按照产品技术要求报价，并承诺同类产品所报价格不高于供给其他公司产品的价格。

六、价格货币：人民币。

七、投标人须认真填写投标文件附件，附表中未能涵盖的内容另行用文字说明。投标人须准备正本投

标文件一份、副本四份，同时准备一份电子版的文件（电子版的文件用于开标评审现场讲解使用，内

容与投标文件相符），在每一份投标文件上编上页码，装订成册，并要明确注明“正本”和“副本”，

副本可以用复印件，如果正本与副本文本不符，以正本为准。

八、投标书的递交：投标人应将投标书正本一份、副本 5 份各封入信封，标明“正本”、“副本”，请

单独密封并写明“众泰汽车 TS5 合金车模（1：18）购置项目”，应在信封标明投标方名称并盖公章。

九、招标单位特此提示：投标人应检查、阅读招标文件中所有提示、格式、条款和规范，并严格地按

照招标文件提供资料。

## 十、评标过程的保密性:

- 1、公开开标后，直至向中标的投标人授予合同时止，凡与审查、质疑、评估和比较投标的有关资料以及授标意见等，均不得向投标人及与评标人无关的其他人透露。
- 2、在评标过程中，如果评标人试图在投标文件审查、澄清、比较及授予合同方面向招标人施佳影响，其投标将被拒绝。

## 十一、对投标文件的评估和比较:

- 1、评标小组将只对确定为实质上响应招标文件要求的投标进行评价和比较。
- 2、评标小组将严格按招标文件规定的要求和条件，比较报价，同时考虑投标人的综合实力及设备等方面，采用综合评分法。

## 十二、评标原则及方法:

- 1、对所有投标人的投标评估，都采用相同的程序和标准。
- 2、评标严格按照招标文件的要求和条件进行。
- 3、在评标时将采取综合评分的评标办法，能够满足招标的实质性要求，最大限度地满足招标文件中规定的各项综合评价标准；并且综合评分得分最高者为第一中标候选人。

**十三、接受或拒绝任何投标或所有投标的权利:** 招标方保留在授予合同前的任何时候接受或拒绝任何投标，以及宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权利，对受影响的投标人不承担任何责任，并对所采取的行为不做任何解释。

## 十四、投标的相关费用:

在投标过程中可能发生的一切费用由投标方自行承担。

## 十五、授予合同的准则：

- 1、 招标方将把合同授予其投标实质响应招标文件要求，并且能圆满地履行合同的、被认定是对买方最为有利的投标人。
- 2、 产品样件及设计方案满足要求、且在满足前提下，以价格最低为原则中标。

## 十六、投标书的组成, 请按照如下顺序准备装订。（至少包括以下内容）：

- 1、 投标确认书（格式见附件）；
- 2、 投标单位的综合资料（包含营业执照副本复印件、组织机构代码证副本复印件、税务登记证副本复印件）；
- 3、 投标单位公司简介、实力及近三年的经营状况，和汽车制造主机厂合作的案例和经验，投标品牌的整体介绍（包括技术实力、所获荣誉证书、资信等级、所通过认证等）；
- 4、 模具开发（明确模具开发周期、模具费用支付方式:例如 1、直接预付，2 产品分摊，3、其他，模具产权归属、模具使用期限等）以表格形式书写；
- 4、 售后服务（产品质保周期、产品保修更换政策）以表格形式书写；
- 5、 产品的最小起订数量（首批及合作后的最小起订量请具体说明）以表格形式书写；
- 6、 产品的供货周期（以产品最小起订量为准首批供货周期及合作后正常的物流周期）以表格形式书写；
- 7、 报价一览表（需加盖公章）（格式见招标文件 6）；
- 8、 准备一份完好的样品用于现场评委评估（车型不限制，内外包装完好）。

招标文件 3

## 投标确认书

致：浙江众泰汽车销售有限公司（浙江永康经济开发区北湖路一号）

根据贵公司“浙江众泰汽车销售有限公司众泰汽车 TS5 合金车模（1:18）购置项目”的招标文件，我

们正式授权\_\_\_\_\_（代表）签字并代表我公司\_\_\_\_\_（公司全称）

提供下列文件一正一副，据此我们声明并同意：

1、我们愿意遵照招标文件中的一切要求递交投标文件，投标文件中所有关于投标人资格的文件、证明、陈述均是真实、准确的。若有违背，我公司承担由此而产生的一切后果；

2、如果我们的投标文件被接受，我们将严格遵照招标文件中规定的各项要求，保质、保量的按期履行合同；

3、我们愿意提供招标文件中要求的所有资料；

4、我们愿意按照经济合同法履行自己的全部责任；

5、所有有关本次谈判的函、电请寄下列地址。

授 权 人 签 字：\_\_\_\_\_

授权代表人签字及职务：\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

邮 箱：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

盖 章（公章）：



招标文件 4

## 法人授权书

本授权书声明：注册地点于\_\_\_\_\_（公司地址）依据中华人民共和国法律注册\_\_\_\_\_（公司名称）授权\_\_\_\_\_（被授权人）作为我公司真实的、合法的代表，以公司名义并代表本公司参加“浙江众泰汽车销售有限公司”众泰汽车 TS5 合金车模（1:18）购置项目的下列各项的其中一项或多项。

- 1、签署、整理和递交投标书以及其它相关文件；
- 2、进行相关事宜的谈判；

此授权书在收到我方进一步通知前一直有效。

公司法人\_\_\_\_\_先生在 2019 年\_\_月\_\_日，签署此授权书，并以此为证。

签    字：  
（法人姓名）

授 权 签 字  
（授权人姓名）

公司盖章：

## 招标文件 5

## 具体参数及制作要求

**TS5 车模项目的具体参数及制作要求:**

1、如下（不限以下数据）为众泰汽车 TS5 合金车模（1:18）具体参数及制作要求，供应商提供的产品须符合或高于我方技术标准，若有偏离在备注栏说明：

		制作要求	质量标准	备注
1	比例	1: 18		
2	数量			
3	颜色	以提供色板颜色为准		
	车身喷漆	按众泰汽车要求	要求颜色相近	色板由众泰汽车提供
	内饰	顶板、座椅、地毯、门板、中控台、后备箱地板	要求颜色相近	色板由众泰汽车提供
4	零部件数	不少于 160 件		
5	车模净重	不低于 1150g		
材料				
1	金属件用材	车身、五门、机器盖、底盘	3#锌合金	
2	透明件	玻璃、灯罩	LG AS 料	
3	反光镜片	倒车镜、后视镜	LG ABS121	
4	电镀件	车内灯、轮毂、排气管、门把手、进气格栅、侧窗电镀边等	LG ABS121	
5	注塑件	座位、车轮及其它	LG PVC70A	
6	贴片	Logo 等各种车身标识	金属贴纸，耐油性，耐高温耐潮	
7	五金料	刹车碟	不锈钢电蚀片，蚀刻刹车纹，	

			防锈	
工艺				
1	分模	电脑分模	保证高度可行性，无硬伤	
2	喷漆	静电	车身漆面不可去除污点 $\leq 3$ ， 喷漆次数 $\geq 3$	
3	镀铬	标准铬	均匀、无脱落、起皮	
4	装配	表面平滑、棱线清晰、边缘整齐、各部件间配合严密	配位缝隙 $0.4\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，开胶、掉件等少于5%	
5	注塑件	注塑	毛边、凹坑 $\leq 3$ ，棱线清晰	
6	移印/喷油/ 彩膜	电脑出版	准确、颜色相近	
功能件				
1	整体性要求	①产品整体光滑、无毛边、整齐、注件花纹清晰。 ②产品制造所有材料（含产品整体气味性、气体挥发物）符合国家相关法律、法规要求。	/	
2	车身主体及前、后保险杠	按比例缩小制作，尺寸及外观、线条与真车一致，准确、清晰。	喷涂目标车标准色卡颜色，采用环保金属烤漆，无尘点、橙皮，保证油漆饱和度，光泽度。	
3	前中网、前保险杠、进风口	按比例缩小，做拆件，中网通透。进风口做拆件。	参照真车效果。	
4	四门/踏板/前后保险杠	按比例缩小制作，尺寸及外观、线条与真车一致，准确、清晰。	啤黑色、晒幼沙纹、哑光与真车仿真。	

	下裙边			
5	引擎盖、行李箱盖	<p>①引擎盖采用轨道铰，打开最大角度为 60°。打开时，可停留在任意位置。</p> <p>②行李箱盖采用轨道铰，打开最大角度为 90°，打开时可停留在任意位置。</p>	<p>喷涂目标车标准色卡颜色，采用环保金属烤漆，无尘点，橙皮，保证油漆饱和度，光泽度。</p>	
6	四车门	<p>车门可打开，门铰链采用仿真铰链，车门开启最大角度为 60°（开启角度小于 15° 时有弹力,15° -60° 可停驻）。</p>		
7	油箱盖	<p>油箱盖可打开，与车身整体出模。</p>		
8	前、后挡风玻璃	<p>按比例缩小制作，外观弧度与真车效果相同，玻璃装配车身相关位置配合紧密。</p>	<p>参照真车效果：</p> <p>①前挡风玻璃内面移印黑色胶边及网点。</p> <p>②后挡风玻璃内面移印黑色胶边。</p> <p>③透明，无波浪纹、震纹，夹水纹等外观缺陷。</p>	
9	车门玻璃及三角窗玻璃	<p>按比例缩小制作，外观弧度与真车效果相同。</p>	<p>参照真车效果，透明，无波浪纹、震纹，夹水纹等外观缺陷。</p>	
10	前大灯及后尾灯片	<p>按比例缩小制作，外观与真车相同一致，各灯片与车身位置配合紧密、光顺。</p>	<p>参照真车效果：</p> <p>①左、右前大灯片做透明。</p> <p>②左、右后尾灯片上幅喷透明</p>	

			红，下幅透明。	
11	前雾灯、高位刹车灯、后尾灯	左、右前雾灯、高位刹车灯、后尾灯做拆件。	参照真车效果： ①前雾灯片做透明。 ②高位刹车灯、后雾灯片透明。	
12	前大灯及后尾灯杯座	按比例缩小制造，外观形状及内部花纹采用高精度电脑雕刻机及火花机加工制作。	采用高亮度真空飞铝的方法电镀，体现真车效果。	
13	前、后标识	前后标识做拆件，按比例缩小。采用高精度电脑雕刻机及火花机加工制作，与真车标志一致，装配保证水平、垂直。	参照真车效果。	
14	雨刮座、喷水器	按比例缩小制作。	参照真车效果，黑色。	
15	前、后雨刮器	按比例缩小制作，花纹与真车仿真。	花纹仿真表现。	
16	天线	按比例缩小制作。		
17	外门拉手	按比例缩小制作，做拆件。	参照真车效果。	
18	轮毂	按比例缩小制作。	轮毂电镀。	
19	轮胎	按比例缩小制作，花纹与真车一致。	轮胎表面喷幼沙纹处理。	
20	倒后镜	按比例缩小制作，花纹仿真制作；不可折叠。	参照真车效果，装上透明玻璃，镜片做拆件并电镀，反光度高。	
21	天窗	按比例缩小仿真制作，内层可滑动及外层可开启。	参照真车颜色制作。	
22	行李架	按比例缩小制作。		

23	发动机	按比例缩小制作，发动机罩上 LOGO 仿真制作。	做拆件，晒幼沙纹。(参照实车)	
24	发动机组件	按比例缩小制作风扇、机油尺、制动液罐、发动机、水箱、电池等零件。	参照真车效果喷油、移印、贴纸。	
25	车门内饰	内门板、内门板杂物箱、内门扣手、内门扶手及内门拉手仿真制作。	参照真车效果采用移印，喷油工艺等装饰,内门扣手做电镀。	
26	仪表台	按比例缩小制作，风口及按键花纹清晰表现，副驾驶室储物盒不可打开。	参照真车效果做装饰， DVD 及仪表刻度做贴纸表现。	
27	中控台面板	按比例缩小制作，风口及按键花纹清晰表现。	参照真车效果喷油装饰。	
28	副中控台	按比例缩小制作，中间排档头做拆件,排档座仿真浮雕表现，水杯架边框浮雕表现，中间储物盒不可打开。		
29	方向盘	按比例缩小制作，中间 LOGO 做拆件，方向盘按键花纹浮雕表现。	参照真车效果做装饰，方向盘可带动前轮做左右转动。	
30	油门踏板、 刹车器及手刹	油门踏板、刹车器及手刹做拆件，按比例缩小制作。	参照真车效果做装饰。	
31	座椅底	按比例缩小制作，侧下旋钮及拉手做浮雕花纹。		
32	座椅	按比例缩小制作，花纹清晰，		

		做缝线花纹，前排座椅可前后滑动。		
33	迎宾踏板及车尾标识字样	①采用 ABS 拆件制作，线条花纹清晰可见。 ②车尾标识字样采用金属贴纸。	电镀及电蚀加工。	
34	车厢内饰	车厢地板，后厢搁板仿真制作。	植绒。	
35	顶篷	按比例缩小制作。	参照真车效果晒纹。	
36	后行李箱组件	后行李箱仿真表现。	参照真车效果做植绒。	
37	悬架系统	悬架系统仿真表现，前后减震架做拆件，四轮独立减震，减震幅度为上下 2.0MM。	黑色，晒幼沙纹。	
38	刹车系统	四轮碟式刹车器及刹车片。	参照真车效果，刹车器喷银色。	
39	排气系统	排气管拆件表现，尾管拆件电镀。	排气管喷银色，尾管电镀。	
40	底盘	按比例缩小制作，花纹清晰，做浮雕表现，准确还原底盘组件分布。	①采用环保金属烤漆，无尘点，橙皮，保证油漆饱和度，光泽度。 ②排气管隔热板喷银色。	
41	外观油漆	外观合金件油漆采用高级环保金属烤漆，面漆喷涂三次以上。喷漆之后表面打蜡、抛光，保证表面线条、菱角清晰，光洁度、饱和度好，无气泡、无尘点。	喷涂标准车标准色卡颜色。	

42	底板油漆	采用高级环保塑胶油漆，通过手喷铜模及移印机等对塑胶零件进行装饰。	通过散喷，手喷及移印烫银，晒纹的方法对塑胶零件进行仿真装饰。	
----	------	----------------------------------	--------------------------------	--

## 2、其他要求

序号	项目	项目描述	材料介绍	说明
1	车模尺寸	255*107*94		实车尺寸按照 1:18 缩放
1	附件	单个车模匹配 1 只拨杆（用于打开车门、引擎盖、行李箱盖、拨动方向盘）	ABS	黑色，长度为 10CM。
2	包装	①单个车模需匹配 1 个车模固定座、1 个开窗彩盒、1 个手提礼袋。 ②每 6 个车模匹配 1 个发运纸箱，作为运输包装。 ③背景卡材料：四层 300 克单分卡粘贴而成。包装盒材料为：细 F 坑+裱 300 克单分卡，透明胶片为 0.3MM	ABS、纸、透明胶片	车模内外包装的材质、图案、信息须经众泰汽车认可，众泰公司后期提供包装设计图。



## 招标文件 6

## 报价文件

序号	项目名称	单位	单价	最低起定量	付款要求及周期
1	TS5 车模				
2	模具费用			---	

备注：报价含 13%增值税、运费、包装费。

付款方式：勾选

1、现金

2、银行承兑

3、现金+银行承兑

全权代表签字：

报价日期：

公司盖章：

招标文件 7

## 评标权重

- 1、企业资质 10%;
- 2、现场讲标 10%;
- 3、汽车车模及从业经验 20%;
- 4、模具开发、产品最小起订量及生产周期、售后服务 25%;
- 5、产品报价 25% ， 付款方式 10%。